

Taglio di barre

MATERIALI		VELOCITÀ	AVANZAMENTO
		[m/1']	[mm/Z]
	<500 [N/mm ²]	110 - 150	0,07 - 0,1
	500-750 [N/mm ²]	100 - 120	0,07 - 0,09
	750-950 [N/mm ²]	90 - 110	0,06 - 0,08
	950-1200 [N/mm ²]	90 - 110	0,06 - 0,08
	>950 [N/mm ²]	70 - 90	0,04 - 0,07
	500-800 [N/mm ²]	50 - 70	0,04 - 0,06
	400-700 [N/mm ²]	60 - 90	0,05 - 0,07

Taglio di tubi

MATERIALI		<4,0 mm			>2,0 mm <7 mm		>7 mm	
		S	F		S	F	S	F
		[m/1']	[mm/Z]		[m/1']	[mm/Z]	[m/1']	[mm/Z]
	<500 [N/mm ²]	95 - 240	0,03 - 0,15	X	250-400	0,05 - 0,12	200 - 350	0,05 - 0,12
	500-750 [N/mm ²]	65 - 160	0,03 - 0,10	X	200-350	0,05 - 0,10	150 - 300	0,05 - 0,09
	750-950 [N/mm ²]	40 - 110	0,025 - 0,08	X	200-350	0,05 - 0,09	100 - 250	0,05 - 0,08
	950-1200 [N/mm ²]	15 - 110	0,025 - 0,07	X	200-350	0,05 - 0,09	70 - 150	0,05 - 0,08
	>950 [N/mm ²]				200-350	0,04 - 0,07	60 - 80	0,03 - 0,06
	500-800 [N/mm ²]	20 - 45	0,015 - 0,04	X	40-90	0,04 - 0,07	50 - 70	0,04 - 0,06
	400-700 [N/mm ²]	30 - 90	0,02 - 0,06	X	60-110	0,05 - 0,08	60 - 90	0,05 - 0,07